

## Aluminiumlegierungen für Strangpressen entsprechend der deutschen/europäischen Industrienorm.

| Legierungen     |            | Si       | Fe       | Cu       | Mn       | Mg       | Cr        | Zn       | Ti       | Pb        | Bi      | Ni      | Sn      | B        | Zr       |
|-----------------|------------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|----------|----------|-----------|---------|---------|---------|----------|----------|
| AW-AlCu4PbMg    | AW-2007    | 0,8 max  | 0,8 max  | 3,3-4,6  | 0,5-1,0  | 0,4-1,8  | 0,1 max   | 0,8 max  | 0,2 max  | 0,8-1,5   | 0,2 max | 0,2 max | 0,2 max |          |          |
| AW-AlCu4Mg1     | AW-2024    | 0,5 max  | 0,5 max  | 2,8-4,9  | 0,3-0,9  | 1,2-1,8  | 0,1 max   | 0,25 max | 0,15 max |           |         |         |         |          |          |
| AW-AlMn1Cu      | AW-3003    | 0,6 max  | 0,7 max  | 0,05-0,2 | 1,0-1,5  |          |           | 0,1 max  |          |           |         |         |         |          |          |
| AW-AlMn1        | AW-3103    | 0,5 max  | 0,7 max  | 0,1 max  | 0,9-1,5  | 0,3 max  | 0,1 max   | 0,2 max  |          |           |         |         |         |          |          |
| AW-AlMg1(B)     | AW-5005    | 0,3 max  | 0,7 max  | 0,2 max  | 0,2 max  | 0,5-1,1  | 0,1 max   | 0,25 max |          |           |         |         |         |          |          |
| AW-AlMg5        | AW-5019    | 0,4 max  | 0,5 max  | 0,1 max  | 0,1-0,6  | 4,5-5,6  | 0,2 max   | 0,2 max  | 0,2 max  |           |         |         |         |          |          |
| AW-AlMg2(B)     | AW-5051A   | 0,3 max  | 0,45 max | 0,05 max | 0,25 max | 1,4-2,1  | 0,3 max   | 0,2 max  | 0,1 max  |           |         |         |         |          |          |
| AW-AlMg2,5      | AW-5052    | 0,25 max | 0,4 max  | 0,1 max  | 0,1 max  | 2,2-2,8  | 0,15-0,35 | 0,1 max  |          |           |         |         |         |          |          |
| AW-AlMg4,5Mn0,7 | AW-5083    | 0,4 max  | 0,4 max  | 0,1 max  | 0,4-1,0  | 4,0-4,9  | 0,05-0,25 | 0,25 max | 0,15 max |           |         |         |         |          |          |
| AW-AlMg4        | AW-5086    | 0,4 max  | 0,5 max  | 0,1 max  | 0,2-0,7  | 3,5-4,5  | 0,05-0,25 | 0,25 max | 0,15 max |           |         |         |         |          |          |
| AW-AlMg3,5(A)   | AW-5154A   | 0,5 max  | 0,5 max  | 0,1 max  | 0,5 max  | 3,1-3,9  | 0,25 max  | 0,2 max  | 0,2 max  |           |         |         |         |          |          |
| AW-AlMg3Mn      | AW-5454    | 0,25 max | 0,4 max  | 0,1 max  | 0,5-1,0  | 2,4-3,0  | 0,05-0,2  | 0,25 max | 0,2 max  |           |         |         |         |          |          |
| AW-AlMg3        | AW-5754    | 0,4 max  | 0,4 max  | 0,1 max  | 0,5 max  | 2,6-3,6  | 0,3 max   | 0,2 max  | 0,15 max |           |         |         |         |          |          |
| AW-AlSiMg(A)    | AW-6005A   | 0,5-0,9  | 0,35 max | 0,3 max  | 0,5 max  | 0,4-0,7  | 0,3 max   | 0,2 max  | 0,1 max  |           |         |         |         |          |          |
| AW-AlMgSiPb     | AW-6012    | 0,6-1,4  | 0,5 max  | 0,1 max  | 0,4-1,0  | 0,6-1,2  | 0,3 max   | 0,3 max  | 0,2 max  | 0,4-2,0   | 0,7 max |         |         |          |          |
| AW-AlMgSi0,5    | AW-6060    | 0,3-0,6  | 0,1-0,3  | 0,1 max  | 0,1 max  | 0,35-0,6 | 0,05 max  | 0,15 max | 0,1 max  |           |         |         |         |          |          |
| AW-AlMg1SiCu    | AW-6061    | 0,4-0,8  | 0,7 max  | 0,15-0,4 | 0,15 max | 0,8-1,2  | 0,04-0,35 | 0,25 max | 0,15 max |           |         |         |         |          |          |
| AW-AlMg1SiCu(A) | AW-6061(A) | 0,4-0,8  | 0,7 max  | 0,15-0,4 | 0,15 max | 0,8-1,2  | 0,04-0,35 | 0,25 max | 0,15 max | 0,003 max |         |         |         |          |          |
| AW-AlMg0,7Si    | AW-6063    | 0,2-0,6  | 0,35 max | 0,1 max  | 0,1 max  | 0,45-0,9 | 0,1 max   | 0,1 max  | 0,1 max  |           |         |         |         |          |          |
| AW-AlSi1MgMn    | AW-6082    | 0,7-1,3  | 0,5 max  | 0,1 max  | 0,4-1,0  | 0,6-1,2  | 0,25 max  | 0,2 max  | 0,1 max  |           |         |         |         |          |          |
| AW-EAlMgSi      | AW-6101    | 0,3-0,7  | 0,5 max  | 0,1 max  | 0,3 max  | 0,35-0,8 | 0,03 max  | 0,1 max  |          |           |         |         |         | 0,06 max |          |
| AW-EAlMgSi(A)   | AW-6101(A) | 0,3-0,7  | 0,4 max  | 0,05 max |          | 0,4-0,9  |           |          |          |           |         |         |         |          |          |
| AW-EAlMgSi(B)   | AW-6101(B) | 0,3-0,6  | 0,1-0,3  | 0,05 max | 0,05 max | 0,35-0,6 |           | 0,1 max  |          |           |         |         |         |          |          |
| AW-AlMg1SiPb    | AW-6262    | 0,4-0,8  | 0,7 max  | 0,15-0,4 | 0,15 max | 0,8-1,2  | 0,04-0,14 | 0,25 max | 0,15 max | 0,4-0,7   | 0,4-0,7 |         |         |          |          |
| AW-AlMg0,7Si    | AW-7020    | 0,35 max | 0,4 max  | 0,2 max  | 0,05-0,5 | 1,0-1,4  | 0,1-0,35  | 4,0-5,0  |          |           |         |         |         |          | 0,08-0,2 |
| AW-AlZn5Mg3Cu   | AW-7022    | 0,5 max  | 0,5 max  | 0,5-1,0  | 0,1-0,4  | 2,6-3,7  | 0,1-0,3   | 4,3-5,2  |          |           |         |         |         |          |          |
| AW-AlZn5,5MgCu  | AW-7075    | 0,4 max  | 0,5 max  | 1,2-2,0  | 0,3 max  | 2,1-2,9  | 0,18-0,28 | 5,1-6,1  | 0,2 max  |           |         |         |         |          |          |

Alle Angaben ohne Gewähr

**Hinweis:** Die Ähnlichkeit dieser Legierungen besteht aufgrund der chemischen Zusammensetzung. Eine Vergleichbarkeit der mechanischen Eigenschaften, wie Steifigkeit, Streckgrenze, Bruchzähigkeit oder Korrosionsbeständigkeit ist daraus nicht zwingend abzuleiten und muss für die betreffende Legierung geprüft werden.