

Aluminiumlegierungen für Druckguss entsprechend der japanischen, chinesischen, amerikanischen und deutschen/europäischen Industriennorm.

Legierungen	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Ni	Zn	Sn	Ti	Pb	Cr	ähnlich mit*	
Deutschland / Europa													
AC-43400	AC-AlSi10Mg(Fe)	9,0-10,0	1,0 max	0,1 max	0,55 max	0,2-0,5	0,15 max	0,15 max		0,2 max	0,15 max		ADC3, A360.0, YL104
AC-44300	AC-AlSi12(Fe)	10,5-13,5	1,0 max	0,1 max	0,55 max			0,15 max	0,05 max	0,15 max			ADC1, 413.0, YL102
AC-44400	AC-AlSi9	8,0-11,0	0,65 max	0,1 max	0,5 max	0,1 max	0,05 max	0,15 max	0,05 max	0,15 max	0,05 max		(359.0)
AC-46000	AC-AlSi9Cu3(Fe)	8,0-11,0	1,3 max	2,0-4,0	0,55 max	0,05-0,55	0,55 max	1,2 max	0,25 max	0,25 max	0,35 max	0,15 max	ADC12, 383.0
AC-46100	AC-AlSi11Cu2(Fe)	10,0-12,0	1,1 max	1,5-2,5	0,55 max	0,3 max	0,45 max	1,7 max	0,25 max	0,25 max	0,25 max	0,15 max	ADC12, A384.0
AC-46200	AC-AlSi8Cu3	7,5-9,5	0,8 max	2,0-3,5	0,15-0,65	0,05-0,55	0,35 max	1,2 max	0,15 max	0,25 max	0,25 max		380.0
AC-46500	AC-AlSi9Cu3(Fe)(Zn)	8,0-11,0	1,3 max	2,0-4,0	0,55 max	0,05-0,55	0,55 max	3,0 max	0,25 max	0,25 max	0,35 max	0,15 max	ADC10, A380.0
AC-47100	AC-AlSi12Cu1(Fe)	10,5-13,5	1,3 max	0,7-1,2	0,55 max	0,35 max	0,3 max	0,55 max	0,1 max	0,2 max	0,2 max	0,1 max	AA 384
AC-51200	AC-AlMg9	2,5 max	1,0 max	0,1 max	0,55 max	8,0-10,5	0,1 max	0,25 max	0,1 max	0,2 max	0,1 max		(520.0)
AC-71000	AC-AlZn5Mg	0,3 max	0,8 max	0,15-0,35	0,4 max	0,4-0,7	0,05 max	4,5-6,0	0,05 max	0,1-0,25	0,05 max	0,15-0,6	712.0
USA													
359.0	9Si-0.6Mg	8,5-9,5	0,2 max	0,2 max	0,1 max	0,5-0,7		0,1 max		0,2 max			(AC-44400)
A360.0	9.5Si-0.5Mg	9,0-10,0	1,3 max	0,6 max	0,35 max	0,4-0,6	0,5 max	0,5 max	0,15 max				AC-43400, ADC3
380.0	8.5Si-3.5Cu	7,5-9,5	2,0 max	3,0-4,0	0,5 max	0,1 max	0,5 max	3,0 max	0,35 max				AC-46200, ADC10
A380.0	8.5Si-3.5Cu	7,5-9,5	1,3 max	3,0-4,0	0,5 max	0,1 max	0,5 max	3,0 max	0,35 max				AC-46500, ADC10
383.0	10.5Si-2.5Cu	9,5-11,5	1,3 max	2,0-3,0	0,5 max	0,1 max	0,3 max	3,0 max	0,15 max				ADC12
A384.0	11.2Si-3.8Cu	10,5-12,0	1,3 max	3,0-4,5	0,5 max	0,1 max	0,5 max	0,1 max	0,35 max				(AC-46000), (AC-46100), ADC12
B390.0		16,0-18,0	1,3 max	4,0-5,0	0,5 max	0,45-0,65	0,1 max	1,5 max		0,1 max			ADC14
413.0	12Si	11,0-13,0	2,0 max	1,0 max	0,35 max	0,1 max	0,5 max	0,5 max	0,15 max				AC-44300, ADC1
A413.0	12Si	11,0-13,0	1,3 max	1,0 max	0,35 max	0,1 max	0,5 max	0,5 max	0,15 max				(AC-47100), ADC1
520.0	10Mg	0,25 max	0,3 max	0,25 max	0,15 max	9,5-10,6		0,15 max		0,25 max			AC-51200
712.0	5.8Zn-0.6Mg-0.5Cr-0.2Ti	0,3 max	0,5 max	0,25 max	0,1 max	0,5-0,65		5,0-6,5		0,15-0,25		0,4-0,6	AC-71000



Legierungen	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Ni	Zn	Sn	Ti	Pb	Cr	ähnlich mit*
Japan												
ADC1		11,0-13,0	0,9 max	1,0 max	0,3 max	0,3 max	0,5 max	0,5 max	0,1 max			AC-44300, 413.0, Y102
ADC3		9,0-10,0	0,9 max	0,6 max	0,3 max	0,4-0,6	0,5 max	0,5 max	0,1 max			AC-43400, A360.0, Y104
ADC5		0,3 max	1,1 max	0,2 max	0,3 max	4,1-8,5	0,1 max	0,1 max	0,1 max			
ADC6		1,0 max	0,6 max	0,1 max	0,4-0,6	2,6-4,0	0,1 max	0,4 max	0,1 max			
ADC10		7,5-9,5	0,9 max	2,0-4,0	0,5 max	0,3 max	0,5 max	1,0 max	0,3 max			AC-46500, 380.0
ADC10Z		7,5-9,5	0,9 max	2,0-4,0	0,5 max	0,3 max	0,5 max	3,0 max	0,3 max			A380.0
ADC12		9,6-12,0	0,9 max	1,5-3,5	0,5 max	0,3 max	0,5 max	1,0 max	0,3 max			AC-46000, AC-46100, A384.0
ADC12Z		9,6-12,0	0,9 max	1,5-3,5	0,5 max	0,3 max	0,5 max	3,0 max	0,3 max			383.0
ADC14		16,0-18,0	0,9 max	4,0-5,0	0,5 max	0,5-0,65	0,3 max	1,5 max	0,3 max			B390.0
China												
YL102		10,0-13,0	1,2 max	0,6 max	0,6 max	0,05 max		0,3 max				AC-44300, ADC1, 413.0
YL104		8,5-10,5	1,0 max	0,3 max	0,2-0,5	0,17-0,3		0,3 max	0,01 max		0,05 max	
YL108		11,0-13,0	1,0 max	1,0-2,0	0,3-0,9	0,4-1,0	0,05 max	1,0 max	0,01 max		0,05 max	
YL112		7,5-9,5	1,2 max	3,0-4,0	0,5 max	0,3 max	0,5 max	1,2 max	0,1 max		0,1 max	AC-46000, AC-46200, ADC12, 380.0
YL113		9,6-12,0	1,2 max	1,5-3,5	0,5 max	0,3 max	0,5 max	1,0 max	0,1 max		0,1 max	AC-46100, 383.0
YL117		16,0-18,0	1,2 max	4,5-5,0	0,5 max	0,45-0,65	0,1 max	1,2 max		0,1 max		ADC14
YL302		0,8-1,3	1,2 max	0,1 max	0,1-0,4	4,5-5,5		0,2 max		0,2 max		

Alle Angaben ohne Gewähr

***Hinweis:** Die Ähnlichkeit dieser Legierungen besteht aufgrund der chemischen Zusammensetzung. Eine Vergleichbarkeit der mechanischen Eigenschaften, wie Steifigkeit, Streckgrenze, Bruchzähigkeit oder Korrosionsbeständigkeit ist daraus nicht zwingend abzuleiten und muss für die betreffende Legierung geprüft werden.