

## Gegenüberstellung bisherige DIN-Normen und neuer EN-Normen für Knetstoffe aus Aluminium

Inhalt	Halbzeugart	Fertigung	Bisherige Norm	Neue Norm
Chemische Zusammensetzung	alle		DIN 1712-3 DIN 1725	DIN EN 573-3
Erzeugnisformen	alle		DIN 1712-3 DIN 1725-1	DIN EN 573-4
Bezeichnung der Halbzeug-Werkstoffzustände	alle			DIN EN 515
Technische Lieferbedingungen	Schmiede-Vormaterial	stranggepresst oder gewalzt		DIN EN 603-1 DIN EN 603-1
	Rohre und Stangen	gezogen	DIN 1746-2 DIN 1747-2	DIN EN 754-1
	Profile, Rohre und Stangen	stranggepresst	DIN 1748-2 DIN 1746-2 DIN 1747-2	DIN EN 755-1
Mechanische Eigenschaften	Schmiede-Vormaterial	stranggepresst		DIN EN 603-2
	Rohre und Stangen	gezogen	DIN 1746-1 DIN 1747-1	DIN EN 754-2
	Profile, Rohre und Stangen	stranggepresst	DIN 1748-1 DIN 1746-1 DIN 1747-1	DIN EN 1747-1
Grenzabmaße Formtoleranzen	Schmiede-Vormaterial	gezogen		DIN EN 603-3
	Rundstangen		DIN 1798	DIN EN 754-3
	Vierkantstangen		DIN 1796	DIN EN 754-4
	Rechkantstangen		DIN 1769	DIN EN 754-5
	Sechskantstangen		DIN 1797	DIN EN 754-6
	Rundstangen	stranggepresst	DIN 1799	DIN EN 755-3
	Vierkantstangen		DIN 59700	DIN EN 755-4
	Rechkantstangen		DIN 1770	DIN EN 755-5
	Sechskantstangen		DIN 59701	DIN EN 755-6
	Profile		DIN 1748-4/17615-3	DIN EN 755-9